


Утверждаю»
И.О. технического директора
ООО «Омсктехуглерод»
 Черняк В.В.
« » 2017 год

Дефектная ведомость
на монтаж корпуса, технологических трубопроводов реактора №232 цеха №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	ТМЦ	Постав	Примечание
	Монтаж корпуса реактора на отметку 9.5м.	тн	1.5566	Труба ф1420х10мм. 3.88м Ст20 1.349тн. Фланец 1400-1 вес 0.0776тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
	Монтаж фланца 1400-1	шт	1	Фланец 1400-1 вес 0.0776тн. Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм 5 кг	ОМТС	
	Монтаж плиты стакана 1600х1600х30мм	тн	0.6	Плита Ст20 1600х1600х30мм	ОМТС	
	Монтаж корпуса реактора	тн	3.411	Труба ф1420х10мм. Ст20 10.3м. Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
	Присоединение труб ф1420мм в ф1420мм	соед.	3	Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
	Монтаж корпуса реактора	тн	0.929	Труба ф1420х10мм Ст20 Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
	Монтаж корпуса реактора	тн	1.834	Труба ф2020х10мм. Ст20 Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	

Монтаж опорной плиты Ст20 2300х2300х30мм.	тн	1.246	Лист Ст20 вес 1.29тн.	ОМТС	
Монтаж м/к рёбер общим весом 0.15тн.	шт	5	Ребро 3800х100х10мм. 5шт. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж м/к заглушки.	тн	0.13	Заглушка Днеш=1450мм. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж фланца ф1400-1 (крышки) весом 0.476тн. на болтовые соединения на отметке 9.5тн.	шт	1	Фланец (крышка) вес 0.476тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж м/к перехода весом 0.097тн.	шт	1	Переход н.ж. весом 0.097тн. Электроды ЦТ-15 ф4 мм 5 кг	ОМТС	
Монтаж трубопровода ф1220х6мм. 12Х18Н10Т	м	18.8	Труба ф1220х6мм 12Х18Н10Т 2.729тн. 15м. Отвод 90-ф1220х6мм. 2шт общим весом 0.702тн. Электроды ЦТ-15 ф4 мм 15 кг	ОМТС	
Монтаж, изготовление опорных м/к ф1220х6мм.	тн	0.141	Лист Ст3 10мм. вес 0.155тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж трубопровода Ф820х6мм 12Х18Н10Т	м	19	Труба ф820х6мм. 12Х18Н10Т 1.464тн. Отвод 90-ф820х6мм. R=1.5Ду 3шт общим весом 0.708тн. Отвод 90-ф820х6мм. R=1000 1шт весом 0.198тн. Компенсатор КЛО 800-1-2-0-М2 Электроды ЦТ-15 ф4 мм 15 кг	ОМТС	
Монтаж трубопровода ф630х6мм. 12Х18Н10Т	м	2	Труба ф630х6мм. 12Х18Н10Т 0.187тн. Электроды ЦТ-15 ф4 мм 5 кг	ОМТС	

Монтаж трубопровода ф630х6мм.	М	12.2	Труба ф630х6 Ст20 0.9233тн 10м. Отвод 90-ф630х6мм. R=1Ду Ст20 2шт.весом 0.18тн. Отвод 30-ф630х6мм. R=1.5 Ду Ст20 2шт весом 0.088тн. Компенсатор КЛЮ 600-1-2-0-М2 Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж задвижки фланцевой Ду 600мм. Ру 0.6Мпа вес 0.651тн.	шт	1	Задвижка 30с946нж с КОФ	ОМТС	
Монтаж трубопровода ф530х6мм Ст20	М	12.2	Труба ф530х6мм Ст20. 10м. 0.7754тн. Отвод 90-ф530х6 R=1.5Ду Ст20 2шт. общим весом 1.92тн. Отвод 60-ф530х6 R=1.5Ду Ст20 1 шт. весом 0.64тн. Отвод 30-ф530х6 R=1.5Ду Ст20 1 шт. весом 0.32тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж трубопровода ф325х5мм. Ст20	М	6.5	Труба ф325х5мм. Ст20 5мм. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж м/к опор с изготовлением	тн	0.778	Швеллер №16 0.470тн. Швеллер №12 0.335тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж заслонки Ду500мм с МИП весом 0.09тн.	шт	1	Заслонка с МИП Электроды УОНИ 13/55 ф4мм 1 кг	ОМТС	
Монтаж диафрагмы Ду500мм.	шт	1	Диафрагма Ду500мм. Электроды ЦТ-15 ф4 мм 1 кг	ОМТС	

Монтаж м/к рёбер 8шт. опорных с изготовлением	тн	0.0728	Лист Ст3 10мм. 0.075тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж металлоизделия - люк 500х900мм. весом 0.098тн.	шт	3	Ст 20 0.32тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	Изготовление на базе «Подрядчика»
Монтаж м/к узла двустороннего ввода ВНД в зону горения	тн	0.971	Лист 12Х18Н10Т 6мм. вес 1.007тн.	ОМТС	Изготовление на базе «Подрядчика»
Изготовление, монтаж м/к мостика переходного	тн	0.195	Лист ПВД-506-800х700 Ст3 0.0095тн. Лист ПВД-506-700х120 Ст3 0.0058тн. Лист Ст3 3мм. 0.0078тн. Уголок 50х50х5 Ст3 0.059тн. Швеллер №12 Ст3 0.119тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж с изготовлением площадки обслуживания форсунок ХОВ	тн	1.257	Лист ПВД-506 Ст3 0.272тн. Лист Ст3 3мм. 0.038тн. Уголок 50х50х5 Ст3 0.129тн. Швеллер №12 Ст3 0.862тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	

Монтаж с изготовлением Площадки на отметке 15.21м.	тн	7	Лист ПВЛ-506-800 Ст3 0.815тн. Лист Ст3 3мм. 0.09тн. Лист Ст3 8мм. 0.168тн. Уголок 50х50х5 Ст3 0.254тн. Уголок 63х63х5 Ст3 0.199тн. Уголок 75х75х6 Ст3 0.214тн. Швеллер №16 Ст3 0.882тн. Швеллер №24 Ст3 8шт по 5.5м. 1.056тн. Двутавр №36 4шт. по 5.990м. 1.164тн. Двутавр №36 2шт. по 7.800м. 0.758тн. Лестница вес 1.258тн. Лапа 16 шт. 0.208тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 25 кг Пропан 15 кг Кислород 6 бал	ОМТС	
Изготовление м/к лестницы	тн	1.258	Лист ПВЛ-506 0.128тн. Лист Ст3 0.072тн. Уголок 50х50х5 Ст3 0.234тн. Уголок 40х40х5 Ст3 0.140тн. Швеллер №12 Ст3 0.592тн. Лист Ст3 8мм. 0.135тн. Электроды УОНИ 13/55 ф 4 мм 10 кг Пропан 5 кг Кислород 2 бал	ОМТС	
Монтаж трубопровода ф 159х5 12Х18Н10Т	м	8.3	Труба ф159х5 12Х18Н10Т 8м. весом 0.159тн. Отвод 45-159х5 1шт. 12Х18Н10Т 0.0034тн. Отвод 90-159х5 1шт. 0.0067тн. 12Х18Н10Т Переход К-159х8-108х6 весом 0.0041тн. 12Х18Н10Т Электроды ЦТ-15 ф4 мм 15 кг	ОМТС	
Врезка трубопровода Ф159х5мм в трубопровод ф820х6мм. с вырезкой отверстия	шт	1		ОМТС	

Монтаж задвижки Ду 159мм Ру1.6	шт	1	Задвижка 30с41нж Ду159 Ру1.6 весом 0.083	ОМТС
Монтаж диафрагмы ф150мм.	шт	1		ОМТС
Монтаж трубопровода ф108х4мм. 12Х18Н10Т	м	5.3	Труба ф108х4мм. 12Х18Н10Т 5м вес 0.054тн. Отвод 90-ф108х4 2шт 12Х18Н10Т общим весом 0.005тн.	ОМТС
Врезка перехода ф108х6 в трубопровод ф108х4 н.ж. с вырезкой отверстия	шт	1		ОМТС
Монтаж задвижки Ду80мм. Ру1.6	шт	2	Задвижка 30с41нж Ду80мм, Ру1.6 общим весом 0.058тн.	ОМТС
Монтаж трубопровода ф76х4мм. 12Х18Н10Т	м	21	Труба ф76х4мм. 20м. 12Х18Н10Т вес 0.149 Отвод 90-76х4мм. 12Х18Н10Т 8шт. общим весом 0.0088тн. Электроды ЦТ-15 ф4 мм 15 кг	ОМТС
Монтаж диафрагмы Ду65мм.	шт	1		ОМТС

Доставка ТМЦ со складов предприятия «Заказчика» осуществляется транспортом «Подрядчика».
 Расходные материалы: электроды, пропан, кислород, метиэны предоставляются «Заказчиком» «Подрядчику» по мере выполнения работ.
 Спецтехника (автокраны, мех.руки) предоставляется «Подрядчику» «Заказчиком».
 Возможна корректировка количества ТМЦ для изготовления комплектующих.

Согласованно:

Начальник цеха №2

Дашевский Ю.Н.

Главный механик

Бородин А.С.

Объемы проверил:

Старший мастер цеха №2

Колыгав А.В.

Старший инженер ОГМ

Чаплаг И.О.